

LEISTUNGSERKLÄRUNG Werk Babenhausen

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. **GGFB 2013-1**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
EN 12620-GGFB
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
**05
06
07**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Grobe Gesteinskörnung für Beton
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**Kaspar Weiß GmbH & Co.KG
Sand- und Kieswerke
Unterafferbacher Str. 12
63773 Goldbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle Baustoffüberwachungsverein Kies,
Sand und Splitt Hessen Rheinland-Pfalz e.V. BÜV HR
(1284) hat die Erstinspektion des Werks und der
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+
vorgenommen und Folgendes ausgestellt:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen
Produktionskontrolle
Nr. 1284 – CPR – H/027/1**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant
9. Erklärte Leistung
siehe Anlage 1
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Peter Weiss, Peter Weiss
(Geschäftsführer)

Goldbach, 30.09.2013

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

Anlage 1 zur Leistungserklärung GGFB 2013-1

Wesentliche Merkmale	Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation
	Sorte 05	Sorte 06	Sorte 07	
Korngröße	2/8	8/16	16/32	
Kornzusammensetzung	Gc85/20	Gc85/20	Gc85/20	
Kornform	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀	
Kornrohdichte	ca. 2,6 Mg/m ³	ca. 2,6 Mg/m ³	ca. 2,6 Mg/m ³	
Gehalt an Feinanteilen	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	
Qualität der Feinanteile	MB _{NR}	MB _{NR}	MB _{NR}	
Muschelschalengehalt	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀	
Chloride	< 0,02 M.-%	< 0,02 M.-%	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	< 1 M.-%	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtingsverhalten des Betons verändern	Bestanden	Bestanden	Bestanden	
organische Verunreinigungen	< 0,1 M.-%	< 0,1 M.-%	< 0,1 M.-%	
Wasseraufnahme	ca. 2,1 M.-%	ca. 2,1 M.-%	ca. 2,1 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	F ₁	F ₁	F ₁	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ _{NR}	SZ _{NR}	SZ _{NR}	
Widerstand gegen Polieren	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	
Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A _N NR	A _N NR	A _N NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	E I	E I	
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	
Raumbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von poliaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	

EN 12620:2002
+ A1:2008