



LEISTUNGSERKLÄRUNG Werk Babenhausen

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. **02/2013-1**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
EN 13139 - EN 13043 - EN 12620 - 0/2
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
02
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Gesteinskörnung für Beton, Mörtel, Asphalt
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**Kaspar Weiß GmbH & Co.KG
Sand- und Kieswerke Weiss
Unterafferbacher Str. 12
63773 Goldbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle Baustoffüberwachungsverein Kies, Sand und Splitt Hessen Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:
Zertifikate über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1284 – CPR – H/027/1**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant
9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	0/2	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13139:2002 DIN EN 13043:2002
Kornzusammensetzung	G _F 85	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13043:2002
Überkorn	>15 M%	DIN EN 13139:2002
Kornrohddichte	ca. 2,6 Mg/m ³	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13139:2002 DIN EN 13043:2002
Gehalt an Feinanteilen	f ₃ Kategorie 1	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13043:2002 DIN EN 13139:2002
Qualität der Feinanteile	MB _{NIR} MB _F NR	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13139:2002 DIN EN 13043:2002
Chloride	< 0,02 M.-%	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13139:2002
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13139:2002
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13139:2002
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	Bestanden	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13139:2002
organische Verunreinigungen	< 0,25 M.-% m _{1,PC} 0,1	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13139:2002 DIN EN 13043:2002
Wasseraufnahme	ca. 0,3 M.-%	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13139:2002
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	DIN EN 12620:2008
Fließkoeffizient	E _{CS} angegeben	DIN EN 13043:2002
Carbonatgehalt	NPD	DIN EN 12620:2008
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13043:2002
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13043:2002
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13043:2002
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	DIN EN 12620:2008 DIN EN 13043:2002

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

(Handwritten signature)
Paul Weiß, Peter Weiß
(Geschäftsführer)

Goldbach, 30.09.2013

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)