



LEISTUNGSERKLÄRUNG für Werk Rodgau

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. 02-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
EN 12620 - EN 13139 - EN 13043 – 0/2
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
02
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Gesteinskörnung für Beton, Mörtel, Asphalt
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**Kaspar Weiß GmbH & Co. KG
Sand- und Kieswerke
Unterafferbacherstr. 12
63773 Goldbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle
Baustoffüberwachungsverein Hessen -
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die
Erstinspektion des Werks und der
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem
System 2+ vorgenommen und Folgendes
ausgestellt:
Zertifikat über die Konformität der
werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1284-CPR-H/027/2**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	0/2	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002 EN 13043:2002
Kornzusammensetzung	G _r 85	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002
Kornrohddichte	ca. 2,60 Mg/m ³	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002
Gehalt an Feinanteilen	f ₃ Kategorie 1	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002 EN 13139:2002
Qualität der Feinanteile	MB _{NR} MB _r NR	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002 EN 13043:2002
Chloride	< 0,02 M.-%	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	Bestanden	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002
organische Verunreinigungen	< 0,25 M.-% m _{LPC} 0,1	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002 EN 13043:2002
Wasseraufnahme	ca. 0,5 M.-%	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	EN 12620:2002+A1:2008
Fließkoeffizient	E _{CS} angegeben	EN 13043:2002
Carbonatgehalt	NPD	EN 12620:2002+A1:2008
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.



Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Feine Gesteinskörnung									
Sorte Nr.	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab. 4 oder C. 1
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
02	0/2	<3,0	12	80	-	94	98	100	C. 1
Petrographischer Typ: Tertiär-/Quartärkies (Main)									

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Paul Weiß, Peter Weiß
Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Goldbach, 30.06.2013

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)