



## LEISTUNGSERKLÄRUNG für Werk Rodgau

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. 02-02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
EN 12620 - EN 13139 - EN 13043 – 0/2
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4: 02
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
Gesteinskörnung für Beton, Mörtel, Asphalt
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
Kaspar Weiß GmbH & Co. KG  
Sand- und Kieswerke  
Unterafferbacherstr. 12  
63773 Goldbach
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
Die notifizierte Stelle  
Baustoffüberwachungsverein Hessen - Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:  
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr. 1284-CPR-H/027/2
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:  
nicht relevant
9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	0/2	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002 EN 13043:2002
Kornzusammensetzung	G <sub>85</sub>	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002
Kornrohichte	ca. 2,60 Mg/m <sup>3</sup>	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>1</sub> Kategorie 1	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002 EN 13139:2002
Qualität der Feinanteile	MB <sub>fin</sub> MB+NR	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002 EN 13043:2002
Chloride	< 0,02 M.-%	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	Bestanden	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002
organische Verunreinigungen	< 0,25 M.-% m <sub>UPC</sub> 0,1	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002 EN 13043:2002
Wasseraufnahme	ca. 0,5 M.-%	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	EN 12620:2002+A1:2008
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> angegeben	EN 13043:2002
Carbonatgehalt	NPD	EN 12620:2002+A1:2008
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.



Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Feine Gesteinskörnung									
Sorte Nr.	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab. 4 oder C. 1
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
02	0/2	<3,0	12	85	-	94	98	100	C. 1
Petrographischer Typ: Tertiär-/Quartärkies (Main)									

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

*Paul Weiß, Peter Weiß*  
 Geschäftsführer  
 (Name und Funktion)

Goldbach, 30.06.2015

(Ort und Datum der Ausstellung)

*Peter Weiß*  
 (Unterschrift)