



LEISTUNGSERKLÄRUNG für Werk Rodgau

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. **GGFB -02**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
EN 12620-GGFB
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
05
06
07
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Grobe Gesteinskörnungen für Beton
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
Kaspar Weiß GmbH & Co. KG
Sand- und Kieswerke
Unterafferbacherstr. 12
63773 Goldbach
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
Die notifizierte Stelle
Baustoffüberwachungsverein Kies, Sand und Splitt Hessen Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1284 – CPR – H/027/2 12620
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant
9. Erklärte Leistung
siehe Anlage 1
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung der Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:


Peter Weiß
Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Goldbach, 01.02.2016

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

Anlage 1 zur Leistungserklärung GGFB -02

Wesentliche Merkmale	Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation
	Typ 05	Typ 06	Typ 07	
Korngröße	2/8	8/16	16/32	DIN EN 12620:2002+ A1:2008
Kornzusammensetzung	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	
Kornform	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀	
Kornrohichte	~ 2,60 Mg/m ³	~ 2,60 Mg/m ³	~ 2,60 Mg/m ³	
Gehalt an Feinanteilen	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	
Qualität der Feinanteile	MB _{NR}	MB _{NR}	MB _{NR}	
Muschelschalengehalt	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀	
Chloride	< 0,02 M.-%	< 0,02 M.-%	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	< 1 M.-%	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	Bestanden	Bestanden	
organische Verunreinigungen	< 0,05 M.-%	< 0,05 M.-%	< 0,05 M.-%	
Wasseraufnahme	~2,2 M.-%	~2,2 M.-%	~2,2 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	F ₁	F ₁	F ₁	
Frost-Tausalz-Widerstand (1% NaCl)	NPD	NPD	NPD	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ _{NR}	SZ _{NR}	SZ _{NR}	
Widerstand gegen Polieren	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	
Widerstand gegen Verschleiß	M _{DeNR}	M _{DeNR}	M _{DeNR}	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A _N NR	A _N NR	A _N NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	E I	E I	
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	
Raubeständigkeit	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	